

4.11 C14415 CW117C

应用范围								
载流弹片，刀型接触件，继电器盒，汇流条。镀锡材的废料容易回收，有价格优势。STOL®的国际版。								
物理性能							化学成分 （参考值） %	
密度 *		克/厘米³		8.9		铜 （包括银+锡）		min. 99.6
导热性 *		瓦/(米·开)		350		锡		0.1 - 0.15
导电率 ***		毫西门子/米		47		其他		max. 0.1
导电率 ***		IACS (%)		81				
热膨胀系数 **		10 ⁻⁶ K		18				
弹性模量 *		千兆帕		120				
状态	强度等级	抗拉强度	屈服强度	延伸率	硬度	导电性	弯曲性能	
		T.S. 最小值-最大值 兆帕	Rp _{0.2} 最小值 兆帕	A50 最小值 %	(参考值) 维氏硬度	毫西门子/米	R/t ^{1) 2)} 90° 好的方向 铜带厚度 ≤0.5mm	坏的方向 铜带厚度 ≤0.5mm
			()仅参考		³⁾			
冷加工硬化	R250	250 - 320	200	9	60 - 90	47	0	0
冷加工硬化	R300	300 - 370	250	4	85 - 110	47	0	0
冷加工硬化	R360	360 - 430	300	3	105 - 130	47	0	0
冷加工硬化	R420	420 - 490	350	2	120 - 140	47	1	1

*室温下的参考值

**温度范围 20 - 300°C

*** 最低强化状态下的数值

¹⁾ $r = x \cdot t$ (适用于铜带厚度 $t \leq 0.50\text{mm}$)

²⁾ 样品宽度=10mm/可以根据要求在更窄的宽度进行弯曲测试（评估方法依据手册5.4.2页）

³⁾ 应力消除状态下的数值

免责声明：由于生产工艺可能对更改及差异，本手册及数据表上公布的信息不能保证。本公司保留更改、修订上述内容的权利。因所提供的信息造成的任何问题，本公司不承担责任。