

CuZr0.1-C15100

| 应用范围            |      |                     |        |        |         |        |                         |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
|-----------------|------|---------------------|--------|--------|---------|--------|-------------------------|------|-------------------------|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 连接器，继电器，弹片，高压触点 |      |                     |        |        |         |        |                         |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 物理性能            |      |                     |        |        |         |        | 化学成分（参考值） %             |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 密度 *            |      | 克/厘米 <sup>3</sup>   |        | 8.94   |         |        | 铜 ≥99.8                 |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 导热性 *           |      | 瓦/(米·开)             |        | 360    |         |        | 锆 0.05-0.15             |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 导电率 ***         |      | 毫西门子/米              |        | 55     |         |        | 铁+铝+锰 ≤0.01             |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 导电率 ***         |      | IACS (%)            |        | 95     |         |        |                         |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 热膨胀系数 **        |      | 10 <sup>-6</sup> /K |        | 17.6   |         |        |                         |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 弹性模量 *          |      | 千兆帕                 |        | 121    |         |        |                         |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 状态              | 强度等级 | 抗拉强度                | 屈服强度   | 延伸率    | 硬度      | 导电性    | 弯曲性能                    |      | 弯曲性能                    |      | <div><p>▲ C184005 R490 ◆ C15100 / CuZr R320 ■ C186658 R570</p><p>残余应力 (%)</p><p>Larson-Miller 参数</p><p>电导率 (%IACS)</p><p>C15100 R320 C1866578 R5 C18400L®95 R490</p></div> |
|                 |      | T.S.                | Rp 0.2 | A50    | (参考值)   | 毫西门子/米 | R/t <sup>1) 2) 3)</sup> |      | R/t <sup>1) 2) 3)</sup> |      |                                                                                                                                                                            |
|                 |      | 最小值-最大值             | 最小值    | 最小值    | 维氏硬度    |        | 好的方向                    | 坏的方向 | 好的方向                    | 坏的方向 |                                                                                                                                                                            |
|                 |      | 兆帕                  | 兆帕     | %      |         | 铜带厚度   | 铜带厚度                    | 铜带厚度 | 铜带厚度                    |      |                                                                                                                                                                            |
|                 |      | 3)                  |        | ≤0.5mm | ≤0.5mm  | ≤0.5mm | ≤0.5mm                  |      |                         |      |                                                                                                                                                                            |
| 冷加工硬化           | R280 | 280-310             | 190    | 15     | 80-100  | 55     | 0                       | 0    | 0                       | 0    |                                                                                                                                                                            |
| 冷加工硬化           | R300 | 300-360             | 280    | 6      | 95-115  | 55     | 0                       | 0    | 0.5                     | 0.5  |                                                                                                                                                                            |
| 冷加工硬化           | R320 | 320-390             | 310    | 5      | 100-125 | 55     | 0.5                     | 1    | 0.5                     | 1    |                                                                                                                                                                            |
| 冷加工硬化           | R360 | 360-430             | 350    | 4      | 120-145 | 55     | 1                       | 1    | 1                       | 1.5  |                                                                                                                                                                            |
| 冷加工硬化           | R400 | 400-450             | 390    | 3      | 125-150 | 55     | 2                       | 2    | 2                       | 2.5  |                                                                                                                                                                            |
| 冷加工硬化           | R440 | 440-490             | 430    | 2      | min.130 | 55     | 2.5                     | 2.5  | 3                       | 3.5  |                                                                                                                                                                            |

\*室温下的参考值

\*\*温度范围 20 -300℃

\*\*\* 最低强化状态下的数值

\*\*\*\* 化学成分上有偏差

1)  $r = x \cdot t$  (适用于铜带厚度 $t \leq 0.50\text{mm}$ )

2) 样品宽度=10mm/可以根据要求在更窄的宽度进行弯曲测试（评估方法依据手册5.4.2页）

3) 应力消除状态下的数值

免责声明：由于生产工艺可能对更改及差异，本手册及数据表上公布的信息不能保证。本公司保留更改、修订上述内容的权利。因所提供的信息造成的任何问题，本公司不承担责任。