

3.11 CuSn6 - C51900 - CW452K

应用范围												
接触弹片、连接器、簧片、开关件、固定触点。超高强度弹性元件。												
物理性能								化学成分 （参考值） %				
密度 *		克/厘米³		8.8		铜		余量				
导热性 *		瓦/(米·开)		75		锡		5.5 - 7.0				
导电率 ***		毫西门子/米		7.5		磷		0.01 - 0.4				
导电率 ***		IACS (%)		13								
热膨胀系数 **		10 ⁻⁶ K		18.5								
弹性模量 *		千兆帕		118								
状态	强度等级	抗拉强度	屈服强度		延伸率		硬度	导电性	弯曲性能 90° ^{1) 2) 3)}			
		T.S.	Rp _{0.2}		A50		(参考值)		铜带厚度≤0.5mm			
		最小值-最大值	最小值		最小值		维氏硬度		R/t			
		兆帕	兆帕		%				好的方向		坏的方向	
			3)	4)	3)	4)			张力校直	热应力消除	张力校直	热应力消除
冷加工硬化	R350	350 - 420	max. 300		45		80 - 120	7.5	0	0	0	0
冷加工硬化	R420	420 - 520	350	340	22	29	120 - 170	7.5	0	0	0	0
冷加工硬化	R500	500 - 590	450	410	15	22	160 - 190	7.5	0	0	0	0
冷加工硬化	R560	560 - 650	520	490	10	15	180 - 210	7.5	0	0	0	0
冷加工硬化	R640	640 - 730	590	570	5	12	200 - 230	7.5	0	0	1	0.5
冷加工硬化	R720	min. 720	650	620	-	4	min. 210	7.5	-	1	-	-

*室温下的参考值

**温度范围 20 - 300℃

*** 最低强化状态下的数值

1) $r = x \cdot t$ (适用于铜带厚度 $t \leq 0.50\text{mm}$)

2) 样品宽度=10mm/可以根据要求在更窄的宽度进行弯曲测试（评估方法依据手册5.4.2页）

3) 应力消除状态下的数值

4) 热应力消除

免责声明：由于生产工艺可能对更改及差异，本手册及数据表上公布的信息不能保证。本公司保留更改、修订上述内容的权利。因所提供的信息造成的任何问题，本公司不承担责任。