

3.12 CuSn8 - C52100 - CW453K

应用范围												
接触弹片、连接器、簧片、开关件、固定触点。超高强度弹性元件。												
物理性能								化学成分（参考值） %				
密度 *		克/厘米³		8.8		铜		余量				
导热性 *		瓦/(米·开)		67		锡		7.5 - 8.5				
导电率 ***		毫西门子/米		6.5		磷		0.01 - 0.4				
导电率 ***		IACS (%)		11								
热膨胀系数 **		10 ⁻⁶ K		18.5								
弹性模量 *		千兆帕		115								
状态	强度等级	抗拉强度	屈服强度		延伸率		硬度	导电性	弯曲性能 90° ^{1) 2) 3)}			
		T.S.	Rp 0.2		A50		(参考值)		铜带厚度≤0.5mm			
		最小值-最大值	最小值		最小值		维氏硬度		R/t			
		兆帕	兆帕		%				好的方向		坏的方向	
			3)	4)	3)	4)			张力校直	热应力消除	张力校直	热应力消除
冷加工硬化	R370	370 - 450	max. 300		50		80 - 120	6.5	0	0	0	0
冷加工硬化	R450	450 - 550	370	350	28	35	120 - 175	6.5	0	0	0	0
冷加工硬化	R540	540 - 630	460	440	22	27	170 - 200	6.5	0	0	0	0
冷加工硬化	R600	600 - 690	520	480	16	20	180 - 210	6.5	0	0	1	0
冷加工硬化	R660	660 - 750	600	580	10	14	210 - 240	6.5	0	0	3	2
冷加工硬化	R740	740 - 810	680	660	5	8	220 - 260	6.5	-	2	-	3
冷加工硬化	R800 5)	800 - 930	720	700	-	4	230 - 290	6.5	-	-	-	-
冷加工硬化	R850 5)	min. 850	-	800	-	1.5	min. 240	6.5	-	-	-	-

*室温下的参考值

**温度范围 20 - 300℃

*** 最低强化状态下的数值

1) $r = x \cdot t$ (适用于铜带厚度 $t \leq 0.50\text{mm}$)

2) 样品宽度=10mm/可以根据要求在更窄的宽度进行弯曲测试（评估方法依据手册5.4.2页）

3) 应力消除状态下的数值

4) 热应力消除

5) 厚度范围：0.15-0.60mm

免责声明：由于生产工艺可能对更改及差异，本手册及数据表上公布的信息不能保证。本公司保留更改、修订上述内容的权利。因所提供的信息造成的任何问题，本公司不承担责任。